ŚRÓDROCZNA (*ROCZNA*) KARTA OPINII ZACHOWANIA

L.p.	**Imię i nazwisko ucznia**	Proponowana ocena	Ocena za projekt	Opinia ucznia	Opinie uczniów klasy	**Opinie nauczycieli uczących**															
						Religia	Język polski	Historia	WOS	Muzyka	Plastyka	Język.....	Język	Matematyka	Fizyka	Chemia	Biologia	Geografia	Informatyka	Technika	WF
1.																					
2.																					
3.																					
4.																					
5.																					
6.																					
7.																					
8.																					
9.																					
10.																					
11.																					
12.																					
13.																					
14.																					
15.																					
16.																					
17.																					
18.																					
19.																					
20.																					
21.																					
22.																					
23.																					
24.																					
25.																					
26.																					
27.																					
28.																					
29.																					
30.																					
31.																					
32.																					